



日付 \_\_\_\_\_

## 産業機械用プロペラシャフト選定表

1. 貴社名 \_\_\_\_\_
2. 御担当 \_\_\_\_\_ TEL \_\_\_\_\_ FAX \_\_\_\_\_
3. 使用目的 \_\_\_\_\_
4. 使用個所 \_\_\_\_\_
5. 駆動方法  1.ガソリン 2.ディーゼル 3.その他( )
6. 使用条件

|                | 使用最大 | 常用最大 | 常用 |
|----------------|------|------|----|
| トルク [Nm]/[rpm] |      |      |    |
| 最高回転数 [rpm]    |      |      |    |
| 作動角 [deg]      |      |      |    |

7. 回転方向  1.正転のみ 2.正逆転 3.その他( )
8. 取付寸法

| フランジ間寸法[mm] | 最長 | セット時 | 最短 |
|-------------|----|------|----|
|             |    |      |    |

フランジ取合 :  1.NSC 標準 2.その他( )

9. 使用環境

雰囲気温度 :  deg (常温時は STD を記入)

泥 水 :  1.なし 2.有り 3.その他( )

回転外径 :  mm 以内 (規制なし場合 STD を記入)

10. 客先指定

塗 装 : \_\_\_\_\_ (指定なしの場合 STD を記入)

グリス : \_\_\_\_\_ (指定なしの場合 STD を記入)

客先期待寿命 :  hrs

その他要求事項 : \_\_\_\_\_

11. レイアウト